

ÁREA DE MATERIALES

IDENTIFICACIÓN INFORME/MUESTRA: 0219/10. E5

MORTEROS

IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA.

NOMBRE COMERCIAL:	MORTERO TH
NOMBRE PETROGRÁFICO:	N.A.
PAÍS Y LUGAR DE EXTRACCIÓN:	N.A.
DIRECCIÓN PLANOS ANISOTROPÍA:	N.A.
ACABADO SUPERFICIAL:	N.A.

DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA CRISTALIZACIÓN DE SALES

UNE-EN 12370:1999

FECHA INICIO ENSAYO: 19/10/2010

FECHA FIN ENSAYO: 25/11/2010

CONDICIONES DEL LABORATORIO DURANTE LA REALIZACIÓN DEL ENSAYO

TEMPERATURA AMBIENTE:	20 °C
HUMEDAD RELATIVA:	50 %

RESULTADOS DEL ENSAYO

Nº Probetas	Dimensiones (mm)			Nº DE CICLOS SOMETIDOS	MASA SECA Md ₁ (g)	DIFERENCIA EN MASA RELATIVA (ΔM)%
	Largo (x)	Ancho (y)	Espesor (z)			
1:	38,37	38,36	37,80	12	27,41	10,11
2:	38,67	38,58	38,94	12	28,47	4,46
3:	38,53	38,46	38,54	12	28,54	2,42
4:	37,17	37,16	38,66	12	26,41	7,12
5:	38,62	36,98	37,24	12	26,04	7,18
6:	38,53	38,58	38,52	12	27,36	12,57

VARIACIÓN DE MASA MEDIA ΔM%

7,31%

OBSERVACIONES

1) El procedimiento utilizado es una norma específica para roca ornamental, no existe un procedimiento normalizado para morteros. El cliente ha sido informado sobre el procedimiento utilizado.

2) La disolución utilizada es Sulfato de Sodio saturada (18gramos sulfato de sodio por cada 86 gramos de agua)

ÁREA DE MATERIALES

IDENTIFICACIÓN INFORME/MUESTRA: 0219/10. E5

MORTEROS

IMÁGENES DE LA EVOLUCIÓN DE LAS PROBETAS DURANTE EL ENSAYO

FOTO 1:

Probetas antes de los ciclos de inmersión y secado



FOTO 2:

Probetas después de 7 ciclos de inmersión y secado.



MORTERO THERMOCAL

FOTO 3

Probetas después de 10 ciclos de inmersión y secado



FOTO 4:

Probetas después de 12 ciclos con posterior lavado mediante inmersión en agua durante 24 horas y secado en estufa.



Debido a que en la fecha del ensayo no existe una norma específica para morteros, el procedimiento utilizado se corresponde con una concreta para rocas ornamentales. Por tal motivo a continuación se anexan varios documentos referentes a ensayos realizados con 2 morteros convencionales, uno de cal hidráulica y otro de cemento, con objeto de establecer un comparativo en cuanto a comportamiento.

ÁREA DE MATERIALES

IDENTIFICACIÓN INFORME/MUESTRA: 0219/10. E3

MORTEROS

IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA.

NOMBRE COMERCIAL:	MORTERO 88
NOMBRE PETROGRÁFICO:	N.A.
PAÍS Y LUGAR DE EXTRACCIÓN:	N.A.
DIRECCIÓN PLANOS ANISOTROPÍA:	N.A.
ACABADO SUPERFICIAL:	N.A.

ANEXO A TITULO COMPARATIVO

DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA CRISTALIZACIÓN DE SALES

UNE-EN 12370:1999

FECHA INICIO ENSAYO: 19/10/2010

FECHA FIN ENSAYO: 25/11/2010

CONDICIONES DEL LABORATORIO DURANTE LA REALIZACIÓN DEL ENSAYO

TEMPERATURA AMBIENTE:	20 °C
HUMEDAD RELATIVA:	50 %

RESULTADOS DEL ENSAYO

Nº Probetas	Dimensiones (mm)			Nº DE CICLOS SOMETIDOS	MASA SECA Md _i (g)	DIFERENCIA EN MASA RELATIVA (ΔM)%
	Largo (x)	Ancho (y)	Espesor (z)			
1:	36,68	39,22	40,43	12	71,09	N.A.
2:	38,02	39,53	39,86	12	75,05	N.A.
3:	39,51	37,84	41,15	12	75,70	N.A.
4:	40,24	37,87	39,61	12	72,17	N.A.
5:	39,78	37,50	40,58	12	72,92	N.A.
6:	39,37	37,98	39,58	12	73,31	N.A.

VARIACIÓN DE MASA MEDIA ΔM%

N.A. %

OBSERVACIONES

1) El procedimiento utilizado es una norma específica para roca ornamental, no existe un procedimiento normalizado para morteros. El cliente ha sido informado sobre el procedimiento utilizado.

2) La disolución utilizada es Sulfato de Sodio saturada (18gramos sulfato de sodio por cada 86 gramos de agua)

3) No se puede expresar un valor de variación de la masa media (ΔM%), ya que la desintegración después del ensayo ha sido total en todas las probetas.

ÁREA DE MATERIALES

IDENTIFICACIÓN INFORME/MUESTRA: 0219/10. E3

MORTEROS

IMÁGENES DE LA EVOLUCIÓN DE LAS PROBETAS DURANTE EL ENSAYO

FOTO 1:

Probetas antes de los ciclos de inmersión y secado



FOTO 2:

Probetas después de 7 ciclos de inmersión y secado.



MORTERO CONVENCIONAL DE CAL HIDRAULICA

FOTO 3

Probetas después de 10 ciclos de inmersión y secado



FOTO 4:

Probetas después de 12 ciclos con posterior lavado mediante inmersión en agua durante 24 horas y secado en estufa.



ÁREA DE MATERIALES

IDENTIFICACIÓN INFORME/MUESTRA: **0219/10. E1**

MORTEROS

IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA.

NOMBRE COMERCIAL:	MORTERO 77
NOMBRE PETROGRÁFICO:	N.A.
PAÍS Y LUGAR DE EXTRACCIÓN:	N.A.
DIRECCIÓN PLANOS ANISOTROPÍA:	N.A.
ACABADO SUPERFICIAL:	N.A.

ANEXO A TITULO COMPARATIVO

**DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA
CRISTALIZACIÓN DE SALES**

UNE-EN 12370:1999

FECHA INICIO ENSAYO: 19/10/2010

FECHA FIN ENSAYO: 25/11/2010

CONDICIONES DEL LABORATORIO DURANTE LA REALIZACIÓN DEL ENSAYO

TEMPERATURA AMBIENTE:	20 °C
HUMEDAD RELATIVA:	50 %

RESULTADOS DEL ENSAYO

Nº Probetas	Dimensiones (mm)			Nº DE CICLOS SOMETIDOS	MASA SECA Md ₁ (g)	DIFERENCIA EN MASA RELATIVA (ΔM)%
	Largo (x)	Ancho (y)	Espesor (z)			
1	38,32	40,42	40,13	12	77,13	N.A.
2	38,30	40,27	40,13	12	79,76	N.A.
3	40,01	38,58	40,38	12	80,03	42,41
4	39,86	38,44	40,13	12	78,29	42,19
5	38,42	39,86	40,25	12	82,47	36,19
6	39,93	40,11	40,24	12	77,07	22,50

VARIACIÓN DE MASA MEDIA ΔM%

35,82%

OBSERVACIONES

1) El procedimiento utilizado es una norma específica para roca ornamental, no existe un procedimiento normalizado para morteros. El cliente ha sido informado sobre el procedimiento utilizado.

2) La disolución utilizada es Sulfato de Sodio saturada (18gramos sulfato de sodio por cada 86 gramos de agua)

3) Las probetas 1 y 2 sufrieron desintegración total a la finalización del ensayo.

4) El valor expresado de variación de la masa media (ΔM%), es función de los valores obtenidos para cada una de las probetas individuales, exceptuando aquellas en las que su desintegración después del ensayo ha sido total.

ÁREA DE MATERIALES

IDENTIFICACIÓN INFORME/MUESTRA: 0219/10. E1

MORTEROS

IMÁGENES DE LA EVOLUCIÓN DE LAS PROBETAS DURANTE EL ENSAYO

FOTO 1:

Probetas antes de los ciclos de inmersión y secado



FOTO 2:

Probetas después de 7 ciclos de Inmersión y secado.



MORTERO CONVENCIONAL DE CEMENTO

FOTO 3

Probetas después de 10 ciclos de inmersión y secado



FOTO 4:

Probetas después de 12 ciclos con posterior lavado mediante inmersión en agua durante 24 horas y secado en estufa.

